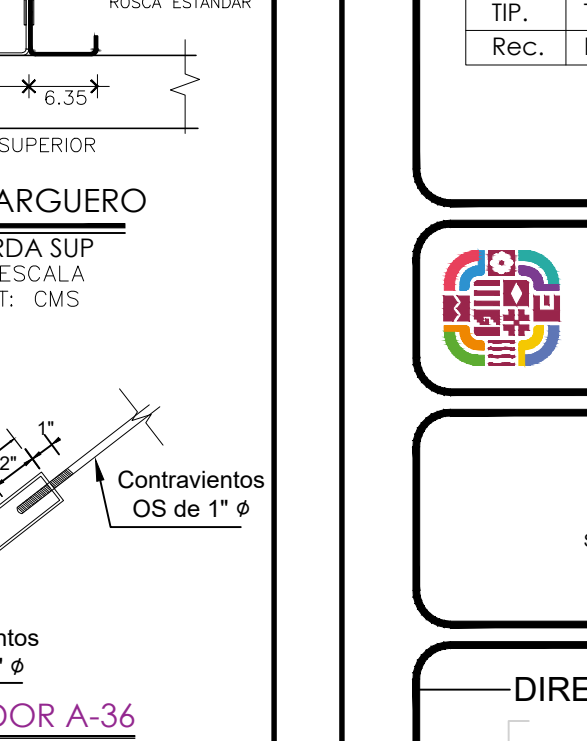
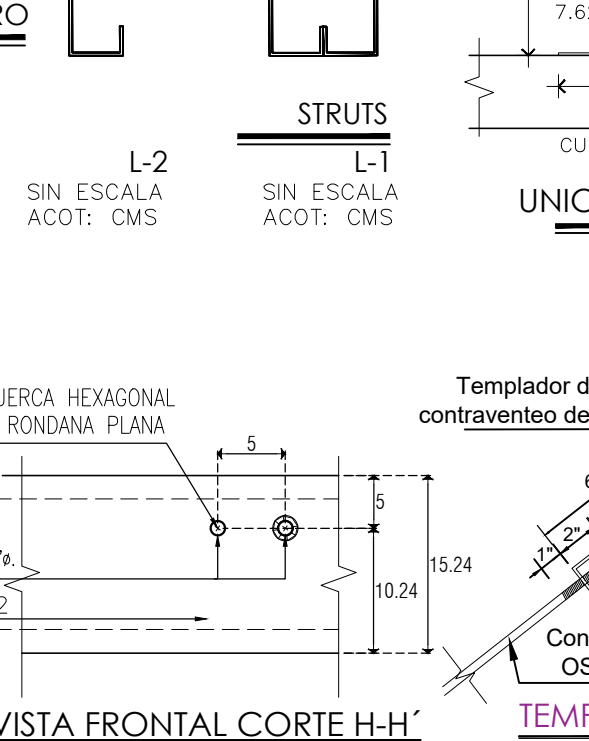
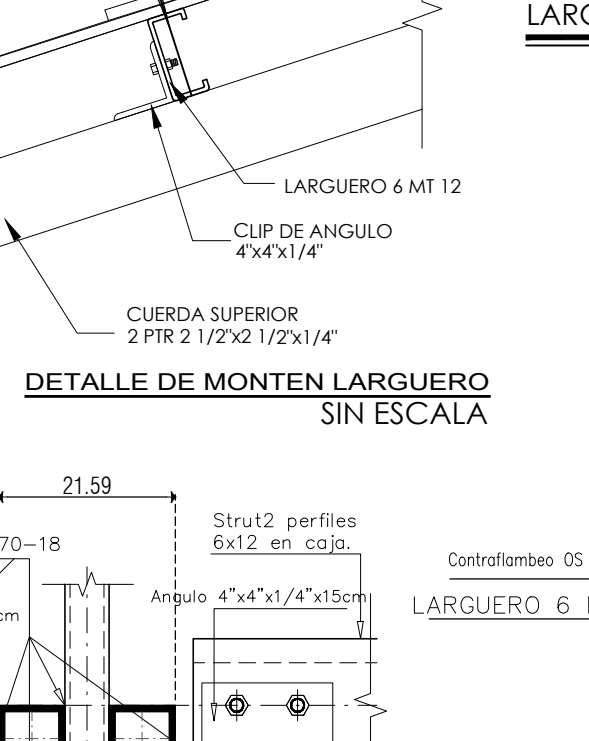
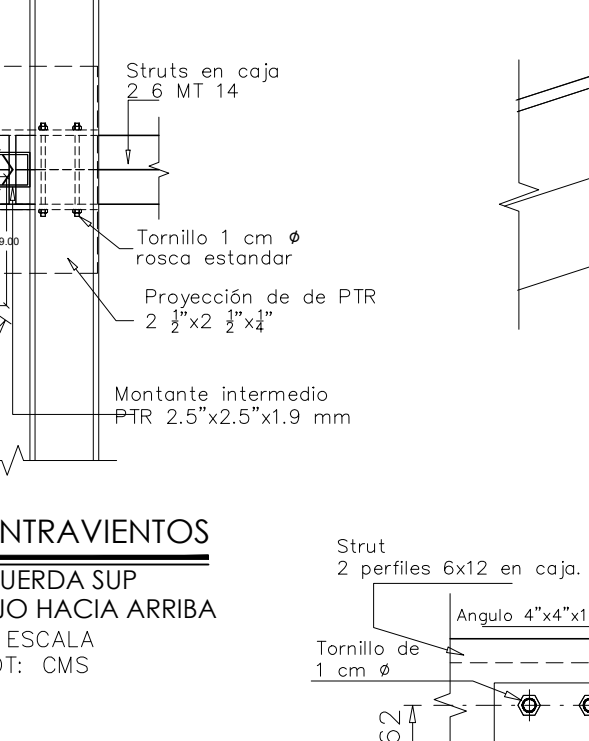
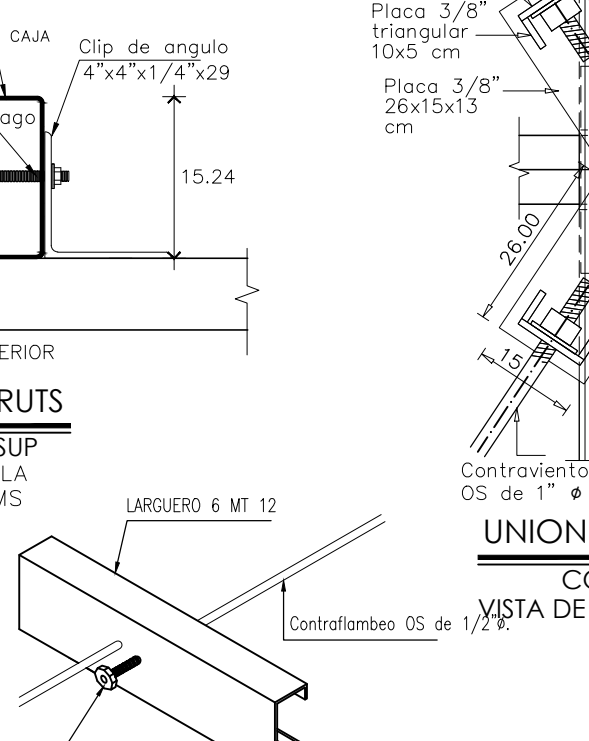
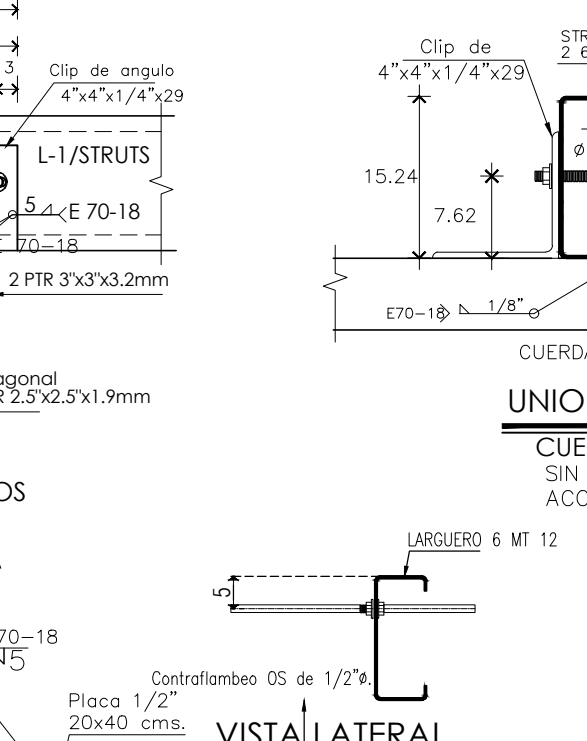
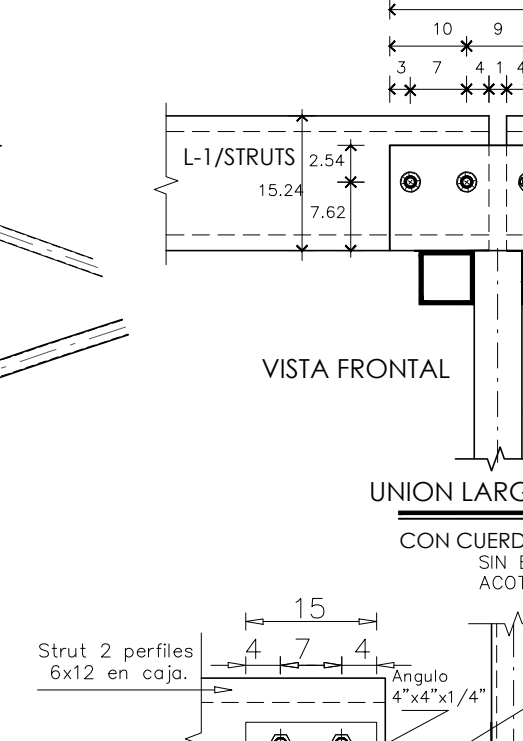
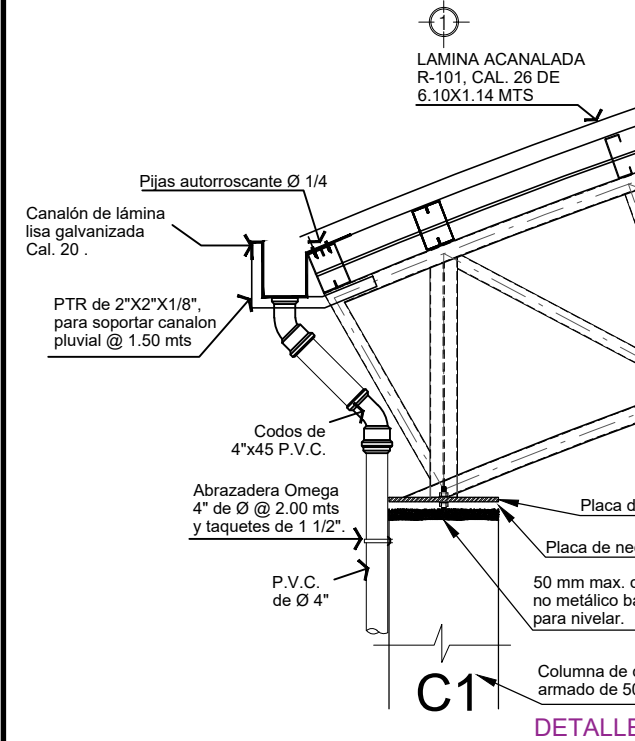
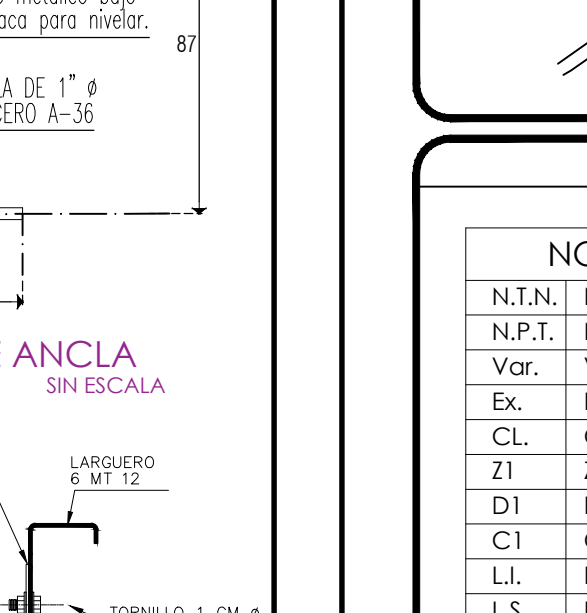
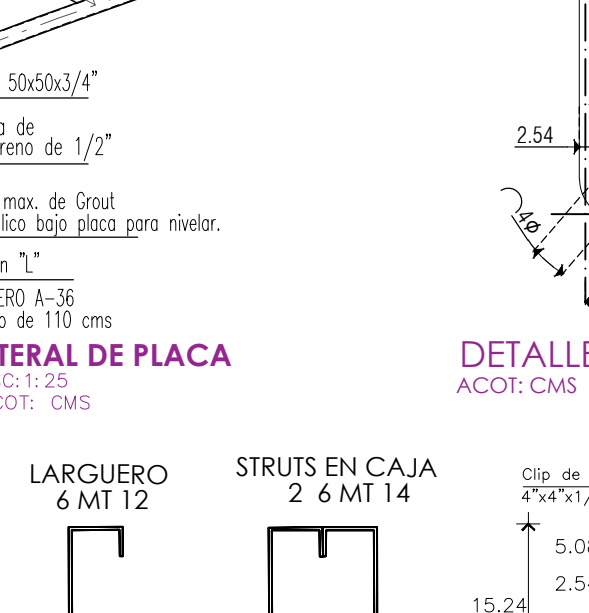
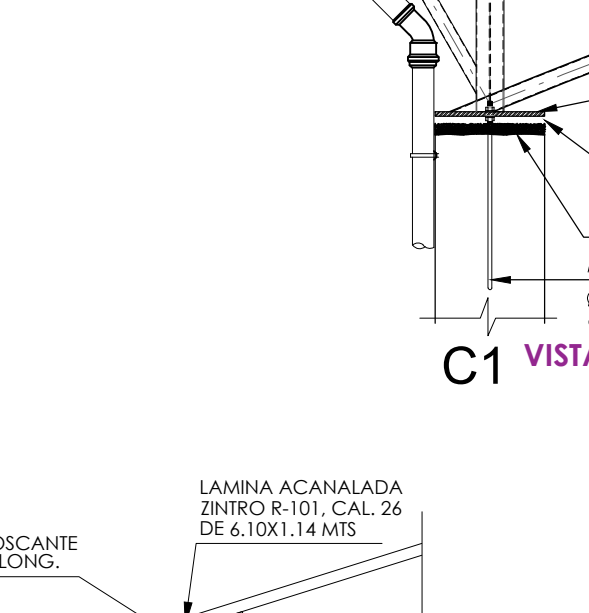
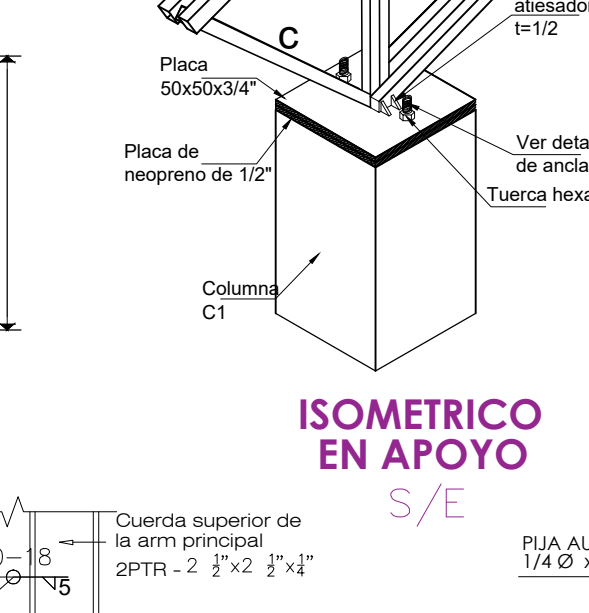
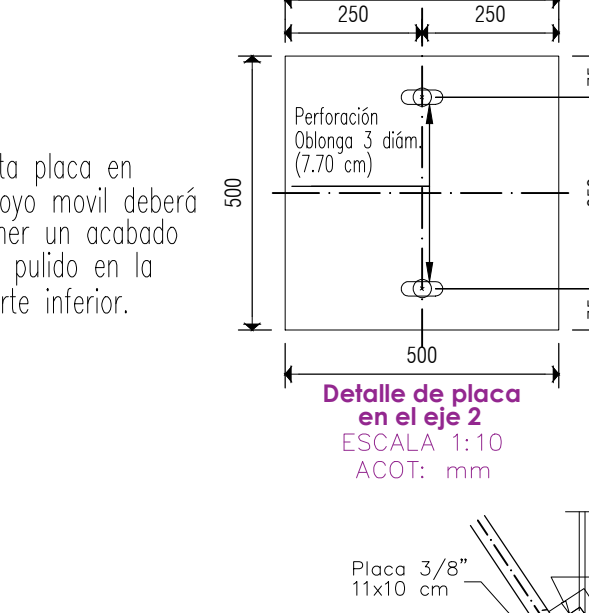
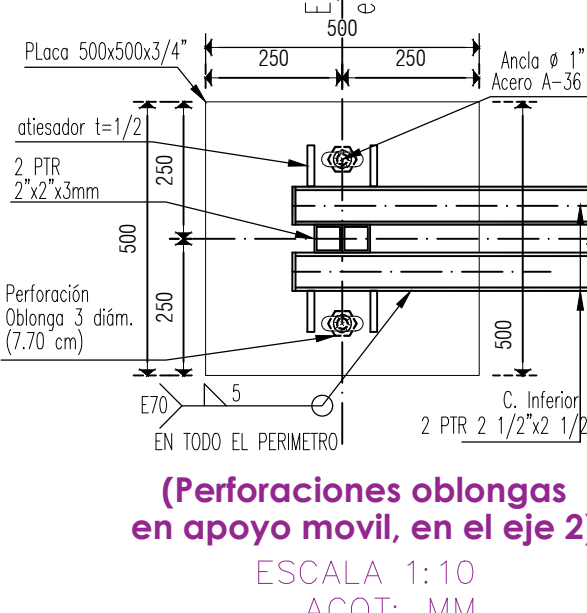
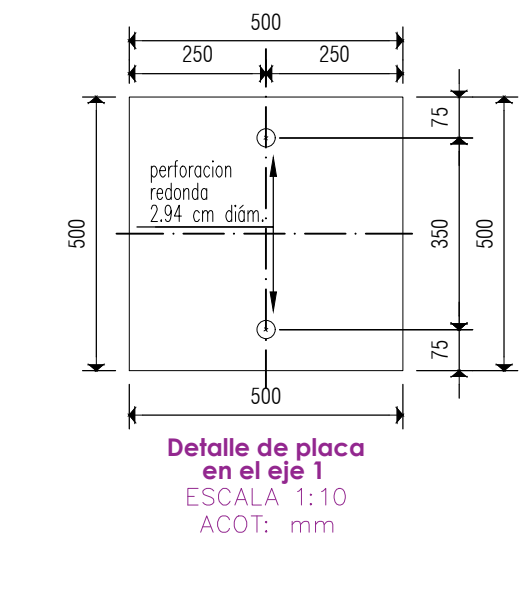
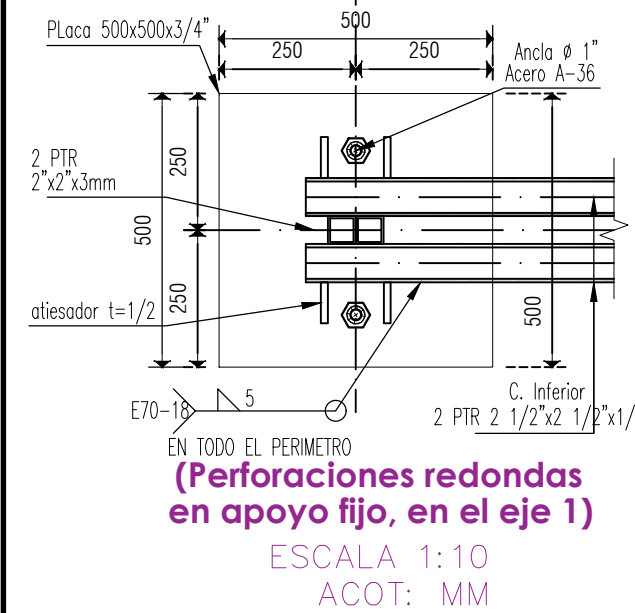


| SIMBOLOGIA:               |                              |
|---------------------------|------------------------------|
| NOMENCLATURA Y SIMBOLOGIA |                              |
| N.T.N.                    | Nivel de Terreno Natural     |
| N.P.T.                    | Nivel de Piso Terminado      |
| Var.                      | Varilla indicada en # ó en Ø |
| Ex.                       | Extremo                      |
| CL.                       | Centro de línea              |
| Z1                        | Zapata Aislada               |
| D1                        | Dado                         |
| C1                        | Columna                      |
| L.I.                      | Lecho Inferior               |
| L.S.                      | Lecho Superior               |
| TIP.                      | Tipico                       |
| Rec.                      | Recubrimiento                |



**NOTAS GENERALES**  
ESTRUCTURAS DE ACERO.  
1.- ACOTACIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.  
2.- NIVELES EN METROS.  
3.- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36.  
4.- EL ACERO PARA ANCLAS SERÁ ASTM A-36 O A307. DEBERÁN TENER UN RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE 75 MM Y DEBERÁN QUEDAR DENTRO DEL ACERO DE REFUERZO.  
5.- EN PLACAS DE APOYO Y CONEXIONES SERÁ DE CALIDAD ASTM A-36 COMO MÍNIMO.  
6.- LOS PERFILES ESTRUCTURALES UTILIZADOS EN LA SUPERESTRUCTURA SERÁN DE ACERO INDICADO EN LA TABLA DE SECCIONES (ACERO ESTRUCTURAL A-36) CON fy=25311cm2 PARA LOS ÁNGULOS; PARA LOS P.E.R. UN fy=25301cm2 Y PARA EL POLÍN ZINTRO ESTRUCTURAL fy=3515cm2. DEBERÁN TENER LA MARCA DEL PROVEEDOR Y NO DEBERÁ USARSE HASTA SU PLENA IDENTIFICACIÓN. NO DEBERÁ TENER TORCEDURAS, DOBLECES NI JUNTAS ABIERTAS. LOS DEFECTOS DE ESTE TIPO SERÁN MOTIVO DE RECHAZO DE LA PIEZA.  
7.- EL ACERO PARA LARGUEROS SERÁ ASTM; A440; MON-TEN O ASTM 500 PER.  
8.- LOS TORNILLOS PARA CONEXIONES DE MIEMBROS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERÁN DE ACERO A-307.  
9.- SOLDADURA  
9.1.- TODA LA SOLDADURA EMPLEADA SERÁ DE LA SERIE E-7018, CUMPLIENDO CON LAS NORMAS AWS.  
9.2.- LA SOLDADURA SERÁ DE FILETE. LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MAS DE 5 MM.  
9.3.- LA SUPERFICIE PARA SOLDAR DEBERÁ LIMPIARSE DE ESCAMAS SUELTAS, ESCORIA, ÓXIDO, GRASAS, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO, DEBIENDO QUEDAR TERAS, UNIFORMES Y LIBRES DE REBABAS Y NO PRESENTAR DESGARRAMIENTOS, GRIETAS U OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN DISMINUIR LA EFICIENCIA DE LA SOLDADURA. COMO SE UTILIZA SOLDADURA DE FILETE. LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MAS DE 5 MM, SI LA SEPRACIÓN ES IGUAL O MAYOR A 1.6 MM EL LADO DEL FILETE DE SOLDADURA SE AUMENTARÁ EN UNA CANTIDAD IGUAL A LA SEPARACIÓN.  
9.4.- TODA LA SOLDADURA SERÁ CON ELECTRODO E 7018.  
9.5.- TODOS LOS SOLDADORES SERÁN CALIFICADOS.  
10.- PINTURA  
10.1.- TODO EL PERFIL METÁLICO ESTARÁ LIBRE DE POLVO Y ÓXIDOS ANTES DE RECUBRIR LAS SUPERFICIES, CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILÉSIMAS DE PULGADA Y DESPUÉS UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILÉSIMAS DE PULGADA. SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.  
10.2.- LAS SUPERFICIES DEBERÁN PINTARSE EN UN PLAZO MAXIMO (NO MAYOR) DE 24 HORAS DESPUÉS DE SER LIMPIADAS.  
LOS DIÁMETROS DE LOS AGUJEROS PARA TORNILLOS Y ANCLAS SERÁN AUMENTADAS EN LA SIGUIENTE RELACIÓN:  
PARA TORNILLOS DE Ø 1/2" A 1/8" AUMENTAR 1/16".  
PARA TORNILLOS DE Ø 1" A 1/8" AUMENTAR 5/32".  
PARA TORNILLOS DE Ø 1 1/2" A 2 3/4" AUMENTAR 3/8".  
EL ESPESOR MÍNIMO DEL GROUT SERÁ DE 25 MM.

### PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO:

12.- CONTINUANDO CON LOS TRABAJOS DE LA ESTRUCTURA SE PROCEDE CON LA FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-1" DE 1.00 MTS DE ALTURA AL CENTRO DEL MISMO, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON DOS PTR IGUALES DE 2 1/2" x 2 1/2" x 1/4" DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE CON PTR DE 2"x2"x 3 MM SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES Y SOLDADO SOBRE LAS PLACAS DE ACERO DE 50x50x3/4" DE ESP. P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).  
13.- UNA VEZ HABILITADA Y MONTADA LA ARMADURA SOBRE LAS COLUMNAS, SE PROCEDE AL SOLDADO DE LOS CLIPS PARA EL FLUJADO DE LOS LARGUEROS MONTEN 6"x 2 1/2" MT 12 SENCILLOS Y EN STRUTS 2 6"x 2 1/2" MT 14 EN CADA NODO DE LA ARMADURA "AR-1", ASÍ COMO EL HABILITADO DE LOS PUNTALES EN LA CUERDA INFERIOR DE LA ARMADURA A BASE DE STRUTS 6"x 2 1/2" MT 14.  
14.- SE DARÁ CONTINUIDAD CON EL HABILITADO DE LOS CONTRAVIENTOS "T-1" DE ACERO, A BASE DE REDONDO SÓLIDO LISO DE 3/4" CON CUERDA ESTÁNDAR EN SUS EXTREMOS DE 12 CMS. DE LARGO, TUERCA, CONTRATUERCA, 1 BARRENO DE 7/8" POR ARMADURA, FLUADO EN SU APOYO MOVIBLE A UN ÁNGULO Y PLACA EN APOYO FIJO; ASÍ COMO LOS LIGAPOLIES "LP-1" FABRICADO CON TENSOR DE ACERO A BASE DE REDONDO LISO DE 1/2", BARRENOS PARA 1/2", ELABORACIÓN DE CUERDA ESTÁNDAR DE 5 CMS. RONDANA LISA Y DE PRESIÓN, TUERCA DE ACERO A-307, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).  
15.- SE PROSIGUE CON LA FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-2" DE 1.00 MTS DE ALTURA, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON PTR DE 3"x3"x CAL. 14 DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE PTR DE 2"x2"x CAL.4 SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).  
UNA VEZ TERMINADO EL ARMADO SE PROCEDE AL MONTAJE Y SOLDADO DE LA ARMADURA A LAS PLACAS DE 50x50x3/4" DE ESPESOR, ACABADO CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILÉSIMAS DE PULGADA Y DESPUÉS UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILÉSIMAS DE PULGADA. SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.  
16.- SE DARÁ INICIO CON LA COLOCACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE LÁMINA ACANALADA TRAPEZOIDAL - ALUM R-101, CAL. 26 DE 6.10 X 1.14 M Y SUECIÓN CON PUJA AUTO ROSCANTE DE 1/4" DIAM. X 1", P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).  
17.- PROSIGUIENDO A LA SUECIÓN DEL CANALÓN DE LÁMINA GALVANIZADA CAL # 20, DE 100 CM DE DESARROLLO, APOYADO EN SOLERA 3/8" PARA CONDUCIR LAS AGUAS A LAS BAJADAS PLUVIALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

